

1. Werkstoffe

Werkstoff	Werkstoff-Nr. UNS	Normen
LC-NiCr15Fe	2.4817	DIN 17742
NiCr15Fe	2.4816 / N06600	DIN 17742 / ASTM B168
NiCr23Fe	2.4851 / N06601	DIN 17742 / ASTM B168
NiCr9		

2. Chemische Zusammensetzung (Anhaltswerte in Gewichtsprozent)

Werkstoff		Ni (+Co)	Cr	Al	C	Cu	Fe	Mn	Si	Ti
LC-NiCr15Fe	min.	72	14				6			
	max.		16	0,3	0,025	0,5	10	1,0	0,5	0,3
NiCr15Fe	min.	72	14		0,025		6			
	max.		17	0,3	0,1	0,5	10	1,0	0,5	0,3
NiCr23Fe	min.	58	21	1,0						
	max.	63	25	1,7	0,1	0,5	18	1,0	0,5	0,5
NiCr9	min.		9					0,2	0,1	
	max.	Rest	10	0,1	0,1	0,1	0,3	0,4	0,2	0,1

3. Physikalische Eigenschaften

Werkstoff	Dichte	Linearer therm. Ausdehnungs-Koeff. 20 °C - 100 °C	Wärmeleitfähigkeit bei 20 °C	E-Modul
	g/cm ³	10 ⁻⁶ /K	W/m • K	GPa
LC-NiCr15Fe	8,5	14	11	
NiCr15Fe	8,5	14	11	
NiCr23Fe	8,2	14	11	207
NiCr9	8,3			



4. Mechanische Eigenschaften (Anhaltswerte für weichgeglühten Zustand)

Werkstoff	0,2 % Dehngrenze	Zugfestigkeit	Bruchdehnung	Vickers-Härte
	MPa	MPa	%	HV
LC-NiCr15Fe	300	630	35	150
NiCr15Fe	300	700	35	170
NiCr23Fe	350	740	40	180
NiCr9	280	600	35	145

5. Abmessungen und Toleranzen: Dicke & Breite (in mm)

Dicke	Breite 10 - 100	Breite > 100 - 200	Breite > 200 - 320
0,20 - 0,35	+/- 0,020	+/- 0,020	+/- 0,030
> 0,35 - 0,60	+/- 0,030	+/- 0,030	+/- 0,040
> 0,60 - 1,00	+/- 0,040	+/- 0,050	+/- 0,050
> 1,00 - 1,50	+/- 0,050	+/- 0,060	+/- 0,070
> 1,50 - 2,50	+/- 0,060	+/- 0,070	+/- 0,080

Breite	Dicke 0,20 - 1,00	Dicke > 1,00 - 1,80	Dicke > 1,80 - 2,50
10 - 100	+ 0,2	+ 0,3	+ 0,5
> 100 - 200	+ 0,3	+ 0,5	+ 0,7
> 200 - 320	+ 0,6	+ 1,0	+ 1,2

Längentoleranzen (in mm)

Dicke	Länge 500 - 3000
0,40 - 2,00	+ 10

6. Lieferformen (in mm)

Form	Dicke	Breite	Länge	Innenring Ø	Außenring Ø
Coil	0,20 - 2,50	10 - 320		300 / 400 / 500	max. 1050
Strip / Sheet	0,40 - 2,00	50 - 320	500 - 3000		

Alle Angaben in diesem Werkstoffdatenblatt sind zur Information. Andere Eigenschaften können entsprechend Kundenspezifikation eingestellt werden. Zusagen in Bezug auf bestimmte Eigenschaften oder Verwendungszwecke bedürfen stets besonderer schriftlicher Vereinbarung.