

## 1. Werkstoffe

Werkstoff	Numerisches Kurzzeichen	Klassifizierung	UNS-Nummer
nach DIN EN ISO 18274:2011		nach AWS 5.14:2011	
NiCr30Fe9	Ni 6052	EQNiCrFe-7	N06052
NiCr23Mo16	Ni 6059	EQNiCrMo-13	N06059
NiCr20Mn3Nb	Ni 6082	EQNiCr-3	N06082
NiCr22Mo9Nb	Ni 6625	EQNiCrMo-3	N06625
NiCr15Mo16Fe6W4	Ni 6276	EQNiCrMo-4	N10267
NiCu30Mn3Ti	Ni 4060	EQNiCu-7	N04060
NiTi3	Ni 2061	EQNi-1	N02061

Weitere Schweißzusatzwerkstoffe nach DIN EN ISO 18274, AWS A5.14 oder nach separater Kundenspezifikation sind auf Anfrage möglich.

## 2. Chemische Zusammensetzung (Anhaltswerte in Gewichtsprozent)

Werkstoff		Ni	Co	Cu	Fe	C	Cr	Mn	Si	Ti	Mo	Nb	Al	W	V
NiCr30Fe9	min.	54,0			7,0		28,0								
	max.			0,3	11,0	0,04	31,5	1,0	0,50	1,0	0,5	0,10			
NiCr23Mo16	min.	56,0					22,0				15,0		0,1		
	max.		0,3	0,5	1,5	0,01	24,0	0,5	0,10	0,5	16,5		0,4		0,30
NiCr20Mn3Nb	min.	67,0					18,0	2,5				2,00			
	max.			0,5	3,0	0,10	22,0	3,5	0,50	0,7		3,00			
NiCr22Mo9Nb	min.	58,0					20,0				8,0	3,15			
	max.			0,5	5,0	0,10	23,0	0,5	0,50	0,4	10,0	4,15	0,4		
NiCr15Mo16Fe6W4	min.	50,0			4,0		14,5				15,0			3,0	
	max.		2,5	0,5	7,0	0,02	16,5	1,0	0,80		17,0			4,5	0,35
NiCu30Mn3Ti	min.	62,0		28,0				2,0		1,5					
	max.			32,0	2,5	0,15		4,0	1,20	3,0		0,30	1,2		
NiTi3	min.	92,0								2,0					
	max.			0,2	1,0	0,15		1,0	0,70	3,5			1,5		



### 3. Abmessungen und Toleranzen

#### Dickentoleranzen (in mm)

Dicke	Breite 25 - 100	Breite > 100 - 200	Breite > 200 - 280
0,20 - 0,35	+/- 0,02	+/- 0,02	+/- 0,03
> 0,35 - 0,60	+/- 0,03	+/- 0,03	+/- 0,04
> 0,60 - 1,00	+/- 0,04	+/- 0,05	+/- 0,05
> 1,00 - 1,50	+/- 0,05	+/- 0,06	+/- 0,07
> 1,50 - 2,00	+/- 0,06	+/- 0,07	+/- 0,08

#### Breitentoleranzen (in mm)

Breite	Dicke 0,20 - 1,00	Dicke > 1,00 - 1,80	Dicke > 1,80 - 2,00
≤ 100	+ 0,2	+ 0,3	+ 0,5
> 100 - 200	+ 0,3	+ 0,5	+ 0,7
> 200 - 280	+ 0,6	+ 1,0	+ 1,2

Für die Standardabmessung hart gewalzter Bänder zum Auftragsschweißen gelten folgende Toleranzen:

Dicke  $0,50 \pm 0,035$  mm

Breite  $30 - 180 \pm 0,2$  mm

#### 4. Lieferformen (in mm)

Form	Dicke	Breite	Innenring Ø	Außenring Ø
Band - weich	0,20 - 2,00	25 - 280	300 / 400 / 500	max. 1050
Band - hart	0,50	30 - 180	300 / 400 / 500	max. 1050

Alle Angaben in diesem Werkstoffdatenblatt sind zur Information. Andere Eigenschaften können entsprechend Kundenspezifikation eingestellt werden. Zusagen in Bezug auf bestimmte Eigenschaften oder Verwendungszwecke bedürfen stets besonderer schriftlicher Vereinbarung.